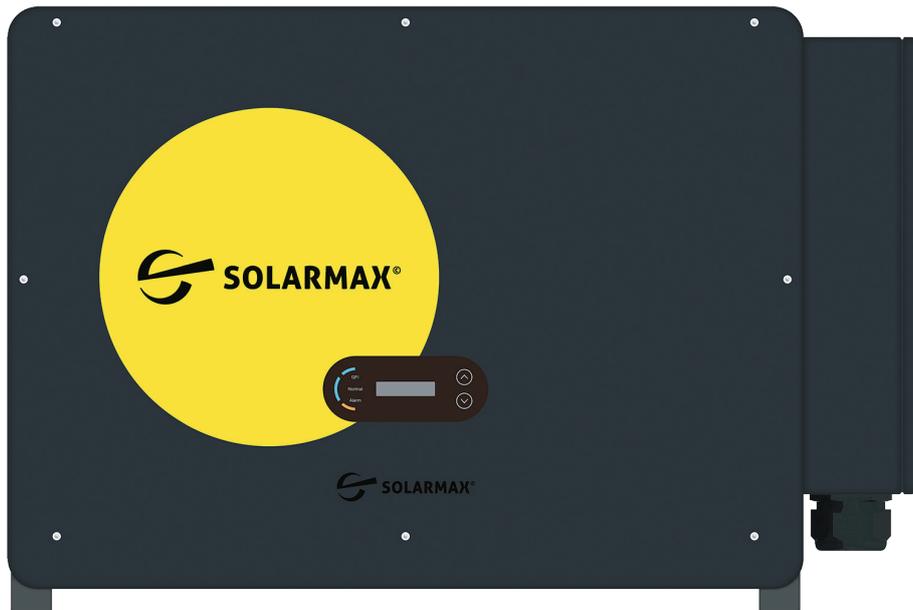


110SXT

Der wirtschaftliche Wechselrichter für PV Parks
Industrieanlagen und AGRI Photovoltaik



10 MPP-Tracker mit
jeweils 2 Stringeingängen



10 Jahre
Standard Garantie



Großer Eingangsspannungsbereich
Variable Anlagenplanung



Integrierte Überspannungsableiter
DC & AC jeweils Typ 2



Perfekt geeignet für
den Außeneinsatz



Dreiphasiger 400 V
Wechselrichter

Technische Daten

110SXT	
Eingangsgrößen	
MPPT-Spannungsbereich	180 V - 1.000 V
MPPT-Spannungsbereich bei Nominaleistung	500 V - 850 V
Maximale DC-Spannung	1.000 V
Minimale DC-Spannung beim Start	200 V
Maximale DC-Spannung beim Herunterfahren	180 V
Anzahl MPP-Tracker	10
Anzahl String-Anschlüsse	20
Maximaler DC-Strom pro MPPT	26 A
Maximaler DC-Kurzschlussstrom pro MPPT	40 A
Anschlusstyp DC	MC4
Ausgangsgrößen	
Nennleistung	110 kW
Maximale Scheinleistung	121 kVA
Maximaler AC-Strom	175 A
Netznominalspannung	400 V (3 L + N + PE)
Netzspannungsbereich ¹	310 Vac - 480 Vac
Netzfrequenz ¹	50 Hz / 60 Hz
Bereich der Netzfrequenz	45 Hz ... 55 Hz / 55 Hz ... 65 Hz
Leistungsfaktor cos (φ)	Einstellbar von 0,8 übererregt – 0,8 untererregt
Klirrfaktor bei Nennleistung	< 3 %
Leistungsaufnahme nachts	< 2 W
Anschlusstyp	Schraubklemmen
Wirkungsgrad	
Maximaler Wirkungsgrad	98,75 %
Europäischer Wirkungsgrad	98,30 %
Umgebungsbedingungen	
Schutzart	IP66
Umgebungstemperatur	- 30° C ... + 60° C
Relative Luftfeuchtigkeit	0 % ... 100 % (nicht kondensierend)
Kühlung	Intelligente aktive Luftkühlung
Maximale Betriebshöhe über Meeresspiegel	4.000 m
Geräuschemission	≤ 60 dB
Ausstattung	
Display	LCD
Wechselrichterarchitektur	Transformatorlos
DC-Trennschalter	Integriert
DC-Verpolungsschutz	Integriert
Fehlerstrom-Überwachungseinheit (RCMU)	Integriert
Schutzklasse (nach IEC 62109-1)	I
Überspannungskategorie (nach IEC 62109-1)	III
AC/DC-Überspannungsableiter	Typ 2 / Typ 2
Normen & Richtlinien	
EMV	EN61000-6-2, EN61000-6-4
Netzanschluss	VDE-AR-N 4105, VDE-AR-N 4110,
Gerätesicherheit	IEC62109-1/2, IEC62116, IEC61727, IEC61683
Schnittstellen	
Datenkommunikation	RS485
Gewicht & Abmessungen	
Gewicht	90 kg
Abmessungen (B x H x T)	996 mm x 664 mm x 368 mm
Garantie	
Standardgarantie	10 Jahre



Das Qualitätsmanagementsystem der SOLARMAX GmbH ist zertifiziert nach ISO 9001:2015.

1) Ausgangsspannung und Frequenz kann je nach Ländersetting und Gridcode variieren.

Alle Rechte, Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

